

## **La nouvelle gamme HT-Serie permet des températures de service grâce à des joints spécifiques**

Les plastiques techniques ainsi que les nouveaux plastiques haute technologie nécessitent des températures d'outillage élevées pour une mise en œuvre optimale dans le procédé de moulage par injection. Les systèmes de chauffe courants avec joints d'étanchéité Viton ne peuvent pas répondre durablement à de telles exigences. Assez rapidement, ces joints standard durcissent, deviennent cassants et perdent leur propriété d'étanchéité.

Au terme d'investissements coûteux en R&D, HASCO lance aujourd'hui sur le marché un nouveau système de chauffe de conception spéciale, qui admet durablement des températures de service jusqu'à 250°C, quel que soit le fluide utilisé.

La nouvelle gamme HT prend pour point de départ la gamme standard de HASCO, dont les qualités ne sont plus à prouver, et est compatible avec cette dernière. Sa différence réside dans l'élément d'étanchéité spécifique utilisé, qui présente une résistance thermique permanente adaptée, contrairement aux joints d'étanchéité courants.

Tous les éléments de chauffe avec la dénomination supplémentaire « HT » intègrent de série les nouveaux composants d'étanchéité. Dans le cadre de ce développement, le débit des raccords a également été testé et amélioré. Des améliorations dans la construction des raccords ont permis d'atteindre une augmentation du débit jusqu'à 10 %. Résultat : une résistance thermique supérieure ainsi qu'une chauffe efficace de l'outil lors de l'utilisation de raccords étanches avec vanne d'arrêt et ce, avec une perte de pression minimale.

Avec la nouvelle série HT, HASCO est l'unique fournisseur du marché à proposer dans sa gamme standard des raccords adaptés aux températures élevées et une amélioration du débit.

10/2011