

Nouveaux cylindres HASCO pour une commande optimale des paquets de plaques Z2371/..., Z2380/...

Les systèmes de canaux chauffants à empreinte multiple montés dans les espaces les plus étroits exigent des écarts de cavités toujours plus minces, même pour les buses d'obturateur à aiguille de canaux chauffants. Dans ces cas-là, il est souvent difficile d'assurer une surface de piston suffisamment étendue pour garantir les forces nécessaires à la fermeture des aiguilles. De nouveaux cylindres faciles d'entretien à déplacement pneumatique ou hydraulique ont donc été développés pour l'actionnement de paquets de plaques étendus.

Dans le cas de **l'entraînement pneumatique Z2371/...**, on utilise un seul piston, à joints d'étanchéité Viton, inséré dans l'orifice correspondant de la plaque de fixation. Le vissage au paquet de plaques se fait alors, au centre, avec le piston. Ainsi, pour l'entretien, le piston peut rester dans la plaque, même lorsque le paquet de plaques doit être démonté. Un couvercle doté d'un circlip assure l'étanchéité du système côté machine. La géométrie de fraisage simple doit être appliquée à prix avantageux.

Pour la **version hydraulique Z2380/...**, le piston est en outre doté d'un boîtier individuel. La surface de roulement intérieure est spécialement adaptée aux exigences d'un joint hydraulique. Cela garantit une étanchéité maximale.

Comme pour la version pneumatique, le paquet de plaques est vissé avec le piston. Ainsi, le système hydraulique est fermé et l'environnement de l'opérateur ne peut pas être encrassé d'huile hydraulique.

La géométrie de fraisage à appliquer sur la plaque de serrage est, par ailleurs, très facile à respecter pour éviter des frais inutiles. Le positionnement des orifices des conduites doit être choisi de manière à éviter, dès le montage, tout dommage sur les joints d'étanchéité.

10/2011